



50/100/250/400 бар
рабочее давление

1,5 до 45 °C
диапазон температуры воздуха
на входе

3/8" до 1/2"
соединение

50 до 1600 Нм³/ч
производительность

RAL 9005
стандартный цвет

ОПИСАНИЕ

Колонны с активированным углем серии ТАС НР разработаны для фильтрации масляных частиц из сжатого воздуха (фильтрация сухого типа). Корпусы моделей ТАС НР серии сделаны из углеродистой стали высокого качества для высокого давления. С помощью распределителей потока воздух проходит сквозь слои активированного угля. Отделение масляных паров и других углеводородов происходит в результате процесса адсорбции. Перед колонной ТАС НР необходимо устанавливать коагелирующий фильтр сверхтонкой очистки, после ТАС НР рекомендована установка фильтра пыли активированного угля с глубиной очистки до 1 мкм.

ПРИМЕНЕНИЯ

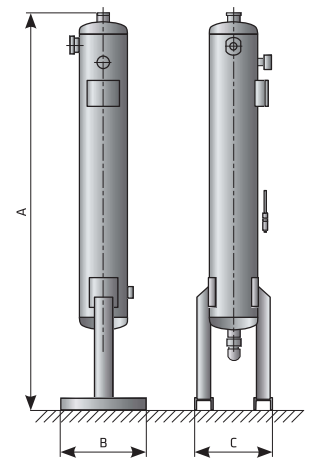
- автомобильная промышленность
- электронная техника
- пищевая промышленность
- химическая промышленность
- нефтегазохимическая промышленность
- производство пластмасс
- лакокрасочная промышленность
- общее промышленное применение

ТАС НР СЕРИЯ

КОЛОННА С АКТИВИРОВАННЫМ УГЛЕМ ДЛЯ ВЫСОКОГО ДАВЛЕНИЯ



ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ								
Модель	Присоединение	Рабочее давление бар	Производительность (при 7 бар (и.д.), 20 °С)		Размеры [мм]			Вес кг
			Нм³/ч	scfm	A	B	C	
TAC HP 50 PN50	3/8"	50	50	49	1200	340	580	52
TAC HP 100 PN50	3/8"		100	97	1250	340	580	60
TAC HP 150 PN50	3/8"		150	146	1550	340	580	68
TAC HP 250 PN50	3/8"		250	243	1700	410	700	104
TAC HP 350 PN50	1/2"		350	340	1700	410	700	128
TAC HP 500 PN50	1/2"		500	485	1920	410	700	164
TAC HP 650 PN50	1/2"		650	631	2250	410	700	184
TAC HP 50 PN100	3/8"	100	50	49	1250	340	580	50
TAC HP 100 PN100	3/8"		100	97	1350	340	580	68
TAC HP 150 PN100	3/8"		150	146	1650	340	580	80
TAC HP 250 PN100	3/8"		250	243	1550	340	600	84
TAC HP 350 PN100	1/2"		350	340	1460	410	680	108
TAC HP 500 PN100	1/2"		500	485	1700	410	680	116
TAC HP 650 PN100	1/2"		650	631	1800	410	700	152
TAC HP 800 PN100	1/2"	800	776	1850	410	680	192	
TAC HP 50 PN250	3/8"	250	50	49	1000	340	450	38
TAC HP 100 PN250	3/8"		100	97	1360	340	450	54
TAC HP 150 PN250	3/8"		150	146	1600	340	450	58
TAC HP 250 PN250	3/8"		250	243	1500	340	450	72
TAC HP 350 PN250	1/2"		350	340	1500	410	650	120
TAC HP 500 PN250	1/2"		500	485	1500	410	650	112
TAC HP 650 PN250	1/2"		650	631	1500	410	650	160
TAC HP 800 PN250	1/2"	800	776	1550	410	650	184	
TAC HP 1000 PN250	1/2"	1000	970	1600	410	650	232	
TAC HP 1200 PN250	1/2"	1200	1164	1550	410	700	248	
TAC HP 1400 PN250	1/2"	1400	1358	1650	410	700	260	
TAC HP 100 PN400	3/8"	400	100	97	1120	340	450	48
TAC HP 150 PN400	3/8"		150	146	1360	340	450	54
TAC HP 250 PN400	3/8"		250	243	1450	340	580	76
TAC HP 350 PN400	1/2"		250	340	1350	410	580	108
TAC HP 500 PN400	1/2"		500	485	1380	410	650	124
TAC HP 650 PN400	1/2"		650	631	1450	410	650	176
TAC HP 800 PN400	1/2"		800	776	1230	410	650	170
TAC HP 1000 PN400	1/2"	1000	970	1450	410	650	240	
TAC HP 1200 PN400	1/2"	1200	1164	1450	500	900	340	
TAC HP 1400 PN400	1/2"	1400	1358	1500	500	900	320	
TAC HP 1600 PN400	1/2"	1600	1552	1450	500	900	480	



Корректирующие факторы - Рабочее давление - HP-TAC PN50

Рабочее давление [бар]	25	30	35	40	45	50
Рабочее давление [psi]	363	435	508	580	653	725
Корректирующий фактор C _{ор}	0,51	0,61	0,71	0,81	0,9	1

Корректирующие факторы - Рабочее давление - HP-TAC PN100

Рабочее давление [бар]	50	60	70	80	90	100
Рабочее давление [psi]	725	870	1015	1160	1305	1450
Корректирующий фактор C _{ор}	0,5	0,6	0,7	0,8	0,9	1

Корректирующие факторы - Рабочее давление - HP-TAC PN250

Рабочее давление [бар]	110	130	160	190	220	250
Рабочее давление [psi]	1595	1885	2320	2755	3190	3625
Корректирующий фактор C _{ор}	0,44	0,52	0,64	0,76	0,88	1

Корректирующие факторы - Рабочее давление - HP-TAC PN400

Рабочее давление [бар]	250	275	300	325	350	375	400
Рабочее давление [psi]	3625	3990	4350	4715	5075	5440	5800
Корректирующий фактор C _{ор}	0,63	0,69	0,75	0,81	0,88	0,94	1

Корректирующие факторы - Рабочая температура

Рабочая температура[°С]	20	25	30	35	40	45
Корректирующий фактор	1	0,98	0,97	0,92	0,86	0,75

Каждые 12 месяцев или менее необходима замена активированного угля. Необходима проверка на остаточное содержание масла с помощью индикатора каждый месяц.

ООО «ТИ-СИСТЕМС» ИНЖИНИРИНГ И ПОСТАВКА ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Интернет: www.tisys.ru www.tisys.kz www.tisys.by www.tesec.ru www.ti-sistems.pф

Телефоны: +7 (495) 7774788, 7489626, (925) 5007155, 54, 65 Эл. почта: info@tisys.ru info@tisys.kz info@tisys.by